

| Nº | Descripción | Cant. Quant. | Material |
|----|--|--------------|---|
| 1 | TORNILLO AVELLANADO TAPA CAP COUNTERSUNK SCREW | 8 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 2 | TAPA CAP | 2 | ALEACION ALUMINIO (2) + (7) ALUMINIUM ALLOY (2) + (7) |
| 3 | JUNTA TÓRICA TAPA CAP-O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 4 | EMBOLO PISTON | 2 | ALEACION ALUMINIO (2) ALUMINIUM ALLOY (2) |
| 5 | CILINDRO CYLINDER | 1 | ALEACION DE ALUMINIO (2) + (1) ALUMINIUM ALLOY (2) + (1) |
| 6 | ARANDELA WASHER | 1 | POLIACETAL POLYACETAL |
| 7 | ANILLO DE SEGURIDAD SPRING CLIP | 1 | ACERO INOXIDABLE STAINLESS STEEL |
| 8 | INDICADOR VISUAL POSITION INDICATOR | 1 | POLIAMIDA POLYAMIDE |
| 9 | GUIA EMBOLO PISTON GUIDE | 2 | POLIACETAL + Mb POLYACETAL + Mb |
| 10 | ANILLO GUIA GUIDE RING | 2 | POLIACETAL + Mb POLYACETAL + Mb |
| 11 | JUNTA TÓRICA EMBOLO PISTON O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 12 | JUNTA TÓRICA EJE SHAFT O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 13 | JUNTA TÓRICA EJE SHAFT O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 14 | MUELLES PRECARGADOS PRELOADED SPRINGS | 12 | DIN-17223-C (6) (4) DIN-17223-C (6) (4) |
| 15 | LEVA CAM | 1 | ACERO (2) STEEL (2) |
| 16 | EJE SHAFT | 1 | ACERO (2) STEEL (2) |
| 17 | JUNTA TÓRICA PLACA PLATE O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 18 | TUERCA NUT | 4 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 19 | PLACA CONEXIÓN NEUMÁTICA PNEUMATIC CONNECTION PLATE | 1 | POLIAMIDA + FV POLYAMIDE + FG |
| 20 | TORNILLO ALLEN PLACA PLATE ALLEN SCREW | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 21 | TORNILLO HEXAGONAL HEXAGONAL SCREW | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 22 | TUERCA NUT | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 23 | ARANDELA BUSHING | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-316 AISI-316 STAINLESS STEEL |
| 24 | JUNTA TÓRICA O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 25 | PINON GEAR | 1 | ALEACION ALUMINIO (5) ALUMINIUM ALLOY (5) |

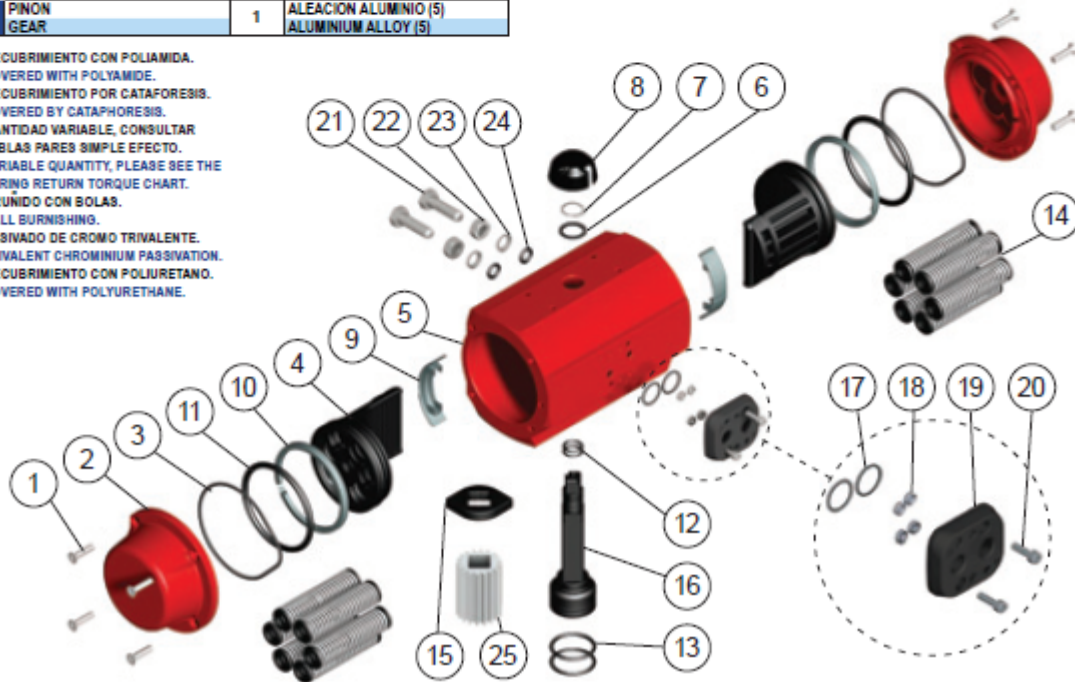
ALUMINIUM PNEUMATIC ACTUATOR

PA15: Doble Efecto / Double Acting

PA15S: Simple Efecto / Spring Return



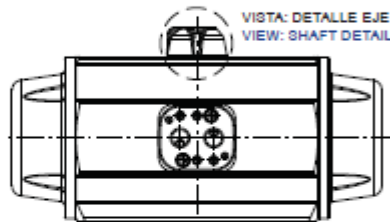
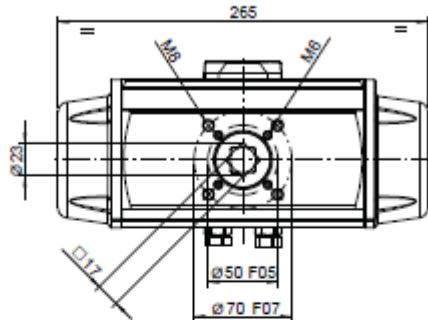
- (1) RECUBRIMIENTO CON POLIAMIDA.
COVERED WITH POLYAMIDE.
- (2) RECUBRIMIENTO POR CATAFORESIS.
COVERED BY CATHAPHORESIS.
- (4) CANTIDAD VARIABLE, CONSULTAR
TABLAS PARES SIMPLE EFECTO.
VARIABLE QUANTITY, PLEASE SEE THE
SPRING RETURN TORQUE CHART.
- (5) BRUNIDO CON SOLAS.
BALL BURNISHING.
- (6) PASIVADO DE CROMO TRIVALENTE.
TRIVALENT CHROMIUM PASSIVATION.
- (7) RECUBRIMIENTO CON POLIURETANO.
COVERED WITH POLYURETHANE.



| MODELOS MODELS | TIEMPO DE MANIOBRA EN SEG. CYCLE TIME IN SECS. | | PESOS WEIGHTS | | CAPACIDAD EN LITROS CAPACITY IN LITRES | |
|-------------------|---|-------------------------|------------------|-------|---|-------------------------|
| | PARA ABRIR TO OPEN | PARA CERRAR TO CLOSE | Kg. | Lb. | PARA ABRIR TO OPEN | PARA CERRAR TO CLOSE |
| | | | | | | |
| PA15 | 0,3 | 0,3 | 4,20 | 9,25 | 0,65 | 0,82 |
| PA15S | 0,4 | 0,4 | 5,04 | 11,10 | 0,65 | |

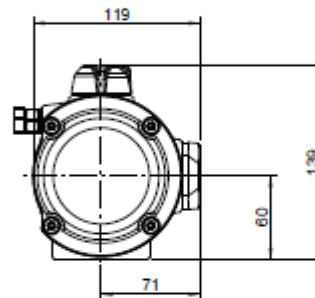
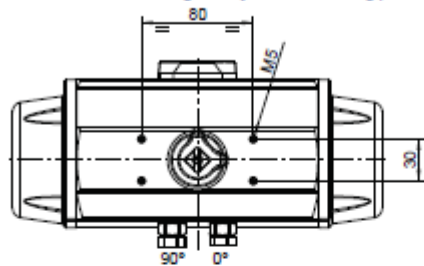
Tiempo de maniobra sin par resistente a 6 bar.
Cycle time w/o resistant torque at 6 bar.

Dimensiones en mm.
Dimensions in mm.



Para calcular el consumo, multiplicar las cifras del cuadro por la presión real de trabajo.

To calculate the consumption, multiply the above figures by the real working pressure.



**PARES DOBLE EFECTO
DOUBLE ACTING TORQUES**

| PA15 | PRESION AIRE AIR PRESSURE | | | | | | | |
|-------|------------------------------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| | 3 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 8 |
| bar | 3 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 8 |
| p.s.i | 43,5 | 58 | 65,3 | 72,5 | 79,8 | 87 | 101,5 | 116 |
| Nm | 55,2 | 75,6 | 85,8 | 96 | 106,2 | 116,5 | 136,9 | 157,4 |
| Lb.in | 489 | 669 | 759,5 | 850 | 940 | 1.031 | 1.212 | 1.393 |

**PARES SIMPLE EFECTO
SPRING RETURN TORQUES**

| PA15S | PAR MUELLES SPRING TORQUES | | PAR A LA PRESIÓN INDICADA AIR TORQUE AT INDICATED PRESSURE | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------------|--------------|---|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|-------|
| | | | 3 | | 4 | | 4,5 | | 5 | | 5,5 | | 6 | | 7 | | 8 | | bar |
| | | | 43,5 | 58 | 65,3 | 72,5 | 79,8 | 87 | 101,5 | 116 | | | | | | | | | p.s.i |
| N | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | |
| 6* | 71,5 | 49 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 632,8 | 433,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | Nm |
| 5 | 59,6 | 40,9 | | | 34,7 | 16 | | | | | | | | | | | | | Nm |
| | 527,5 | 362 | | | 307,1 | 141,6 | | | | | | | | | | | | | Lb.in |
| 4 | 47,7 | 32,7 | 22,5 | 7,5 | 42,9 | 27,9 | 53,1 | 38,1 | 63,3 | 48,3 | 73,5 | 58,5 | 83,8 | 68,8 | 104,2 | 89,2 | 124,7 | 109,7 | Nm |
| | 422,2 | 289,4 | 199,1 | 66,4 | 379,7 | 246,9 | 470,1 | 337,3 | 560,3 | 427,5 | 650,5 | 517,8 | 741,7 | 608,9 | 922,2 | 789,5 | 1.104 | 970,9 | Lb.in |
| 3 | 35,7 | 24,5 | 30,7 | 19,5 | 51,1 | 39,9 | 61,3 | 50,1 | 71,5 | 60,3 | 81,7 | 70,5 | 92 | 80,8 | 112,4 | 101,2 | | | Nm |
| | 316 | 216,8 | 271,7 | 172,6 | 452,3 | 353,1 | 542,7 | 443,5 | 632,8 | 533,7 | 723,1 | 624 | 814,3 | 715,1 | 994,8 | 895,7 | | | Lb.in |
| 2 | 23,8 | 16,3 | 38,9 | 31,4 | 59,3 | 51,8 | 69,5 | 62 | 79,7 | 72,2 | 89,9 | 82,4 | 100,2 | 92,7 | | | | | Nm |
| | 210,6 | 144,3 | 344,3 | 277,9 | 524,8 | 458,5 | 615,2 | 548,9 | 705,4 | 639 | 795,7 | 729,3 | 886,8 | 820,5 | | | | | Lb.in |

N: Número de muelles por banda
Number of springs per side

* Número de muelles estándar
* Standard number of springs

