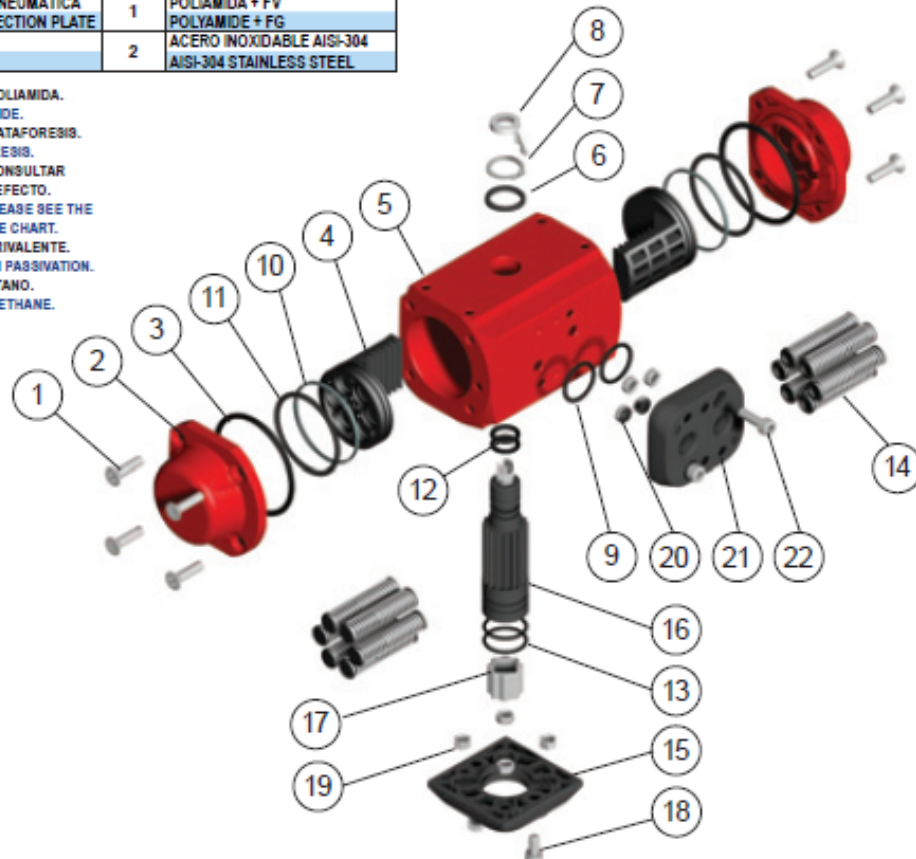


| Nº | Descripción Description | Cant. Quant. | Materia Material |
|----|--|-----------------|---|
| 1 | TORNILLO AVELLANADO TAPA CAP COUNTERSUNK SCREW | 8 | ACERO INOX. AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 2 | TAPA CAP | 2 | ALEACIÓN ALUMINIO (2) + (7) ALUMINIUM ALLOY (2) + (7) |
| 3 | JUNTA TÓRICA TAPA CAP-O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 4 | EMBOLO PISTON | 2 | POLIARILAMIDA POLYARILAMIDE |
| 5 | CILINDRO CYLINDER | 1 | ALEACIÓN DE ALUMINIO (2) + (1) ALUMINIUM ALLOY (2) + (1) |
| 6 | ARANDELA WASHER | 1 | POLIACETAL POLYACETAL |
| 7 | ANILLO DE SEGURIDAD SPRING CLIP | 1 | ACERO INOXIDABLE STAINLESS STEEL |
| 8 | INDICADOR VISUAL POSITION INDICATOR | 1 | POLIACETAL POLYACETAL |
| 9 | JUNTA TÓRICA PLACA PLATE O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 10 | ANILLO GUÍA GUIDE RING | 2 | POLIACETAL + Mb POLYACETAL + Mb |
| 11 | JUNTA TÓRICA ÉMBOLO PISTON O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 12 | JUNTA TÓRICA EJE SHAFT O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 13 | JUNTA TÓRICA EJE SHAFT O-RING | 2 | N.B.R. N.B.R. |
| 14 | MUELLES PRECARGADOS PRELOADED SPRINGS | 12 | DIN-17223-C (6) (4) DIN-17223-C (6) (4) |
| 15 | PLACA BASE (ISO-5211) BASE PLATE (ISO-5211) | 1 | POLIAMIDA + FV POLYAMIDE + FG |
| 16 | EJE SHAFT | 1 | POLIAMIDA + FV POLYAMIDE + FG |
| 17 | DADO DE CONEXIÓN DRIVE ADAPTER | 1 | ACERO INOXIDABLE AISI-316 AISI-316 STAINLESS STEEL |
| 18 | TORNILLO ALLEN ALLEN SCREW | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 19 | TUERCA NUT | 4 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 20 | TUERCA NUT | 4 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |
| 21 | PLACA CONEXIÓN NEUMÁTICA PNEUMATIC CONNECTION PLATE | 1 | POLIAMIDA + FV POLYAMIDE + FG |
| 22 | TORNILLO ALLEN ALLEN SCREW | 2 | ACERO INOXIDABLE AISI-304 AISI-304 STAINLESS STEEL |

- (1) RECUBRIMIENTO CON POLIAMIDA.
COVERED WITH POLYAMIDE.
(2) RECUBRIMIENTO POR CATAFORESIS.
COVERED BY CATAPHORESIS.
(4) CANTIDAD VARIABLE, CONSULTAR
TABLAS PARES SIMPLE EFECTO.
VARIABLE QUANTITY, PLEASE SEE THE
SPRING RETURN TORQUE CHART.
(8) PASIVADO DE CROMO TRIVALENTE.
TRIVALENT CHROMINIUM PASSIVATION.
(7) RECUBR. CON POLIURETANO.
COVERED WITH POLYURETHANE.



ALUMINIUM PNEUMATIC ACTUATOR

PAW: Doble Efecto / Double Acting

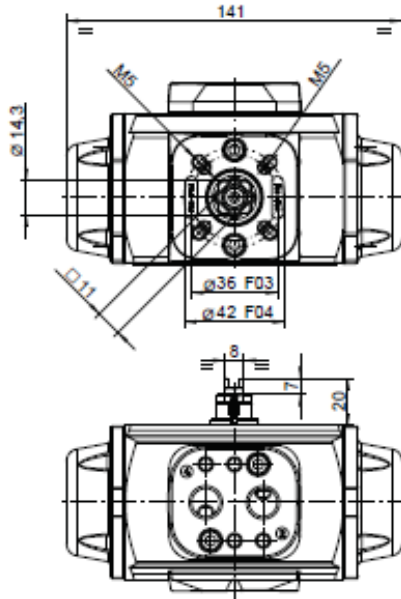
PAWS: Simple Efecto / Spring Return



| MODELOS MODELS | TIEMPO DE MANIOBRA EN SEG. CYCLE TIME IN SECS. | | PESOS WEIGHTS | | CAPACIDAD EN LITROS CAPACITY IN LITRES | |
|-------------------|---|-------------------------|------------------|------|---|-------------------------|
| | PARA ABRIR TO OPEN | PARA CERRAR TO CLOSE | Kg. | Lb. | PARA ABRIR TO OPEN | PARA CERRAR TO CLOSE |
| | | | | | | |
| PAW | 0,1 | 0,1 | 0,92 | 2,02 | 0,075 | 0,11 |
| PAWS | 0,15 | 0,15 | 1 | 2,20 | 0,075 | |

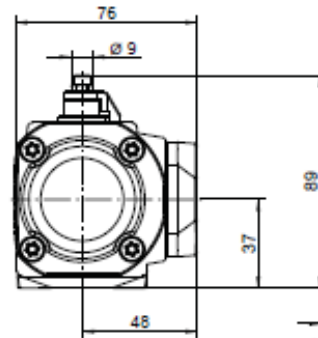
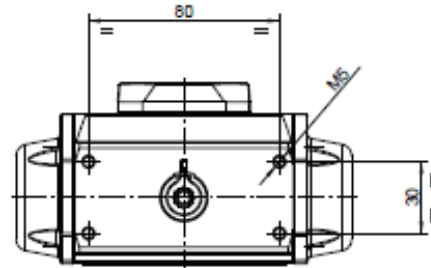
Tiempo de maniobra sin par resistente a 6 bar.
Cycle time w/o resistant torque at 6 bar.

Dimensiones en mm.
Dimensions in mm.



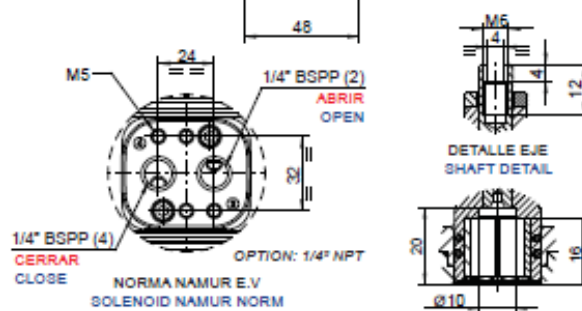
Para calcular el consumo, multiplicar las cifras del cuadro por la presión real de trabajo.

To calculate the consumption, multiply the above figures by the real working pressure.



**PARES DOBLE EFECTO
DOUBLE ACTING TORQUES**

| PAW | PRESION AIRE AIR PRESSURE | | | | | | | | |
|-------|------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| | bar | 3 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 8 |
| p.s.l | 43,5 | 58 | 65,3 | 72,5 | 79,8 | 87 | 101,5 | 116 | |
| Nm | 7,9 | 11,3 | 12,7 | 14,1 | 15,5 | 17 | 19,8 | 22,9 | |
| Lb.in | 69,3 | 100 | 112,4 | 124,8 | 137,2 | 150,5 | 175,2 | 202,7 | |



**PARES SIMPLE EFECTO
SPRING RETURN TORQUES**

| PAWS | PAR MUELLES SPRING TORQUES | PAR A LA PRESIÓN INDICADA AIR TORQUE AT INDICATED PRESSURE | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------------------|---|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|--------------|-------|
| | | 3 | | 4 | | 4,5 | | 5 | | 5,5 | | 6 | | 7 | | 8 | | bar | |
| | | 43,5 | 58 | 65,3 | 72,5 | 79,8 | 87 | 101,5 | 116 | | | | | | | | | p.s.l | |
| N | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | INICIAL INITIAL | FINAL END | |
| 6* | 10 | 6,7 | | | | | 6 | 2,7 | 7,4 | 4,1 | 8,8 | 5,5 | 10,3 | 7 | 13,1 | 9,8 | 16,2 | 12,9 | Nm |
| | 88,5 | 59,3 | | | | | 53,1 | 23,9 | 65,5 | 36,3 | 77,9 | 48,7 | 91,2 | 62 | 115,9 | 86,7 | 143,4 | 114,2 | Lb.in |
| 5 | 8,5 | 5,8 | | | 5,5 | 2,8 | 6,9 | 4,2 | 8,3 | 5,6 | 9,7 | 7 | 11,2 | 8,5 | 14 | 11,3 | 17,1 | 14,4 | Nm |
| | 75,2 | 51,3 | | | 48,7 | 24,8 | 61,1 | 37,2 | 73,5 | 49,6 | 85,9 | 62 | 99,1 | 75,2 | 123,9 | 100 | 151,3 | 127,5 | Lb.in |
| 4 | 7 | 4,6 | 3,3 | 0,9 | 6,7 | 4,3 | 8,1 | 5,7 | 9,5 | 7,1 | 10,9 | 8,5 | 12,4 | 10 | 15,2 | 12,8 | 18,3 | 15,9 | Nm |
| | 62 | 40,7 | 29,2 | 8 | 59,3 | 38,1 | 71,7 | 50,4 | 84,1 | 62,8 | 96,5 | 75,2 | 109,7 | 88,5 | 134,5 | 113,3 | 162 | 140,7 | Lb.in |
| 3 | 5,5 | 3,6 | 4,3 | 2,4 | 7,7 | 5,8 | 9,1 | 7,2 | 10,5 | 8,6 | 11,9 | 10 | 13,4 | 11,5 | 16,2 | 14,3 | | | Nm |
| | 48,7 | 31,9 | 38,1 | 21,2 | 68,2 | 51,3 | 80,5 | 63,7 | 92,9 | 76,1 | 105,3 | 88,5 | 118,6 | 101,8 | 143,4 | 126,6 | | | Lb.in |
| 2 | 4 | 2,4 | 5,5 | 3,9 | 8,9 | 7,3 | 10,3 | 8,7 | 11,7 | 10,1 | 13,1 | 11,5 | 14,6 | 13 | | | | | Nm |
| | 35,4 | 21,2 | 48,7 | 34,5 | 78,8 | 64,6 | 91,2 | 77 | 103,6 | 89,4 | 115,9 | 101,8 | 129,2 | 115,1 | | | | | Lb.in |

N: Número de muelles por banda
Number of springs per side

* Número de muelles estándar
* Standard number of springs